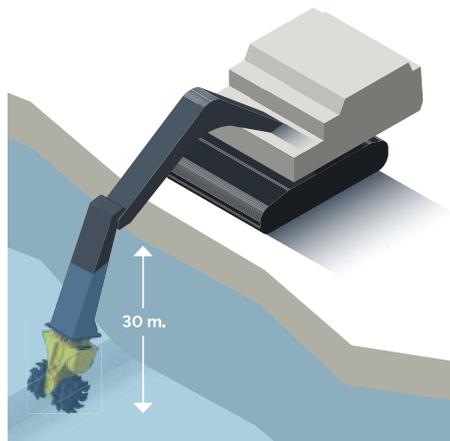


Trabajando codo con codo

Las fresadoras transversales representan una excelente opción para muros de roca u hormigón y perfilado de superficies, apertura de zanjas, excavación en suelo congelado y roca blanda, y demolición.



Se pueden utilizar en trabajos subacuáticos hasta 30 metros de profundidad sin necesidad de instalación ni modificación.

Engranajes dentados extremadamente robustos que optimizan la transmisión de energía y ofrecen fiabilidad



Sistema de retención **QuickSnap** (ER 600-3000) que facilita y agiliza el cambio de picas

Están disponibles una gran variedad de tambores de fresado para distintas aplicaciones

Diseño de carcasa robusta con chapa antidesgaste HARDOX que maximiza el tiempo de actividad

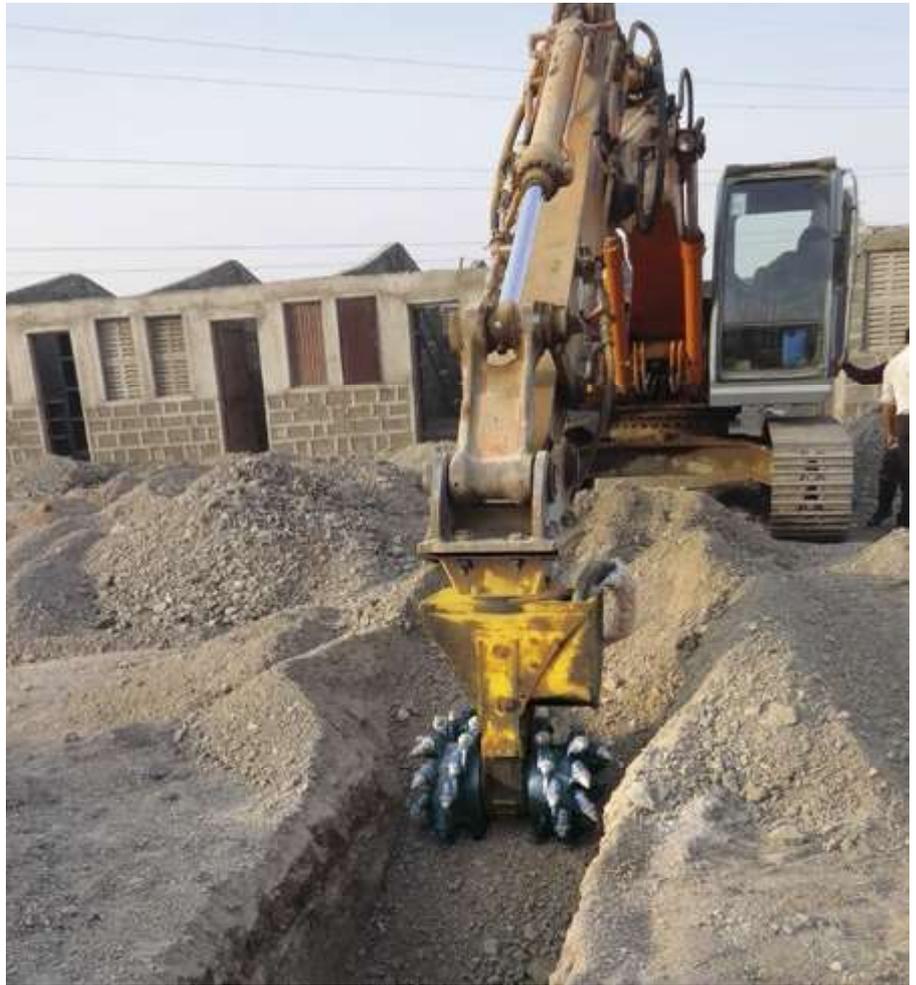
Gama ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Peso de la máquina port. ¹⁾	t	0,6-2	1-3	1-3	3-7	3-7	8-15	8-15	10-18
Peso de servicio ²⁾	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Peso del producto	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Potencia nominal	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
A	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
C	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Velocidad de rotación	r.p.m.	130	150	150	115	115	90	90	80
Caudal óptimo de aceite ³⁾	L/min	17-22	25-38	25-38	52-62	41-62	60-85	60-85	120-150
Par máx. ⁴⁾	Nm	960	1420	1420	3000	3000	5200	5200	10 100
Fuerza de corte máx. ⁴⁾	N	8530	12 620	11 850	16 200	16 200	26 000	23 200	35 100
Diámetro del eje de la pica	mm	11,4	11,4	15	20	20	20	22	25
Número de picas	uds.	40	40	56	44	64	44	44	48
Caudal máx. de aceite ⁵⁾	L/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Presión de servicio máx.	bares	350	350	350	350	350	350	350	350

1) Los pesos se aplican solamente a portadoras estándar. Cualquier modificación de diseño debe acordarse con Epiroc y/o el fabricante de la portadora antes de la instalación.

2) Implemento con picas estándar y placa adaptadora de tamaño medio. 3) Distintas variantes de motor disponibles para cada modelo. 4) A 350 bares 5) A 10 bares

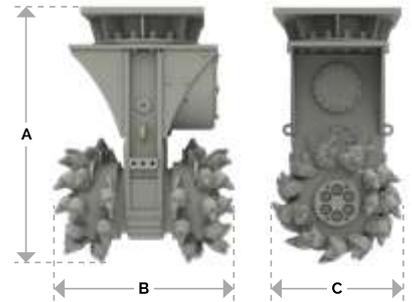
Soporte de giro mecánico de 360° (ER 50-3000) con perno de fijación central que facilita el posicionamiento de la fresadora

Motor de engranajes de alto par adaptable que permite aumentar la productividad y la vida útil del motor



Eje resistente a grandes cargas con cierre de anillo deslizante con sistema de cojinetes sin lubricación

Casquillos de picas (ER 1500-5500) sustituibles



Gama ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 5500
Peso de la máquina port. ¹⁾	t	15-28	20-40	20-40	30-50	35-50	35-50	50-70	70-125
Peso de servicio ²⁾	kg	1200	2000	2100	2450	2700	2900	4000	7000
Peso del producto	kg	1050	1750	1850	2200	2400	2600	3500	6000
Potencia nominal	kW	80	120	120	120	160	160	200	400
A	mm	1250	1425	1425	1425	1600	1600	1650	1970
B	mm	800	880	1000	1040	1050	1250	1330	1600
C	mm	585	720	720	720	720	720	805	920
Velocidad de rotación	r.p.m.	80	75	75	72	65	65	53	48
Caudal óptimo de aceite ³⁾	l/min	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	700-950
Par máx. ⁴⁾	Nm	12 400	23 400	23 400	27 900	31 500	31 500	46 800	111 500
Fuerza de corte máx. ⁴⁾	N	42 400	65 000	65 000	77 500	87 500	87 500	116 300	242 400
Diámetro del eje de la pica	mm	30	30	30	30	30	30	38-30	38
Número de picas	uds.	44	44	48	56	56	56	64	68
Caudal máx. de aceite ⁵⁾	l/min	210	320	320	360	410	410	500	1000
Presión de servicio máx.	bares	350	350	350	350	350	350	350	350

1) Los pesos se aplican solamente a portadoras estándar. Cualquier modificación de diseño debe acordarse con Epiroc y/o el fabricante de la portadora antes de la instalación.
2) Implemento con picas estándar y placa adaptadora de tamaño medio. 3) Distintas variantes de motor disponibles para cada modelo. 4) A 350 bares 5) A 10 bares

Corte sin competencia

La rotación hidráulica integrada de nuestras fresadoras permite realizar un trabajo aún más productivo, preciso y exacto en las tareas más difíciles.

Engranajes dentados extremadamente **robustos** que optimizan la transmisión de energía y ofrecen fiabilidad



Sistema de retención **QuickSnap** (ERC 600-3000) que facilita y agiliza el cambio de picas

Eje resistente a grandes cargas con cierre de anillo deslizante con sistema de cojinetes sin lubricación

Están disponibles una **gran variedad de tambores de fresado** para distintas aplicaciones



Gama ERC		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Peso de la máquina port. ¹⁾	t	1-3	3-7	8-15	10-18	15-25	20-40	20-40
Peso de servicio ²⁾	kg	340	530	950	1280	1760	2700	2800
Peso del producto	kg	300	490	880	1200	1560	2450	2550
Potencia nominal	kW	18	30	45	65	80	75	120
A	mm	795	1085	1325	1500	1665	1870	1870
B	mm	500	610	685	795	800	880	1000
C	mm	240	370	450	575	585	720	720
Velocidad de rotación	r.p.m.	150	115	90	80	80	75	75
Caudal óptimo de aceite ³⁾	l/min	25-38	41-62	60-85	120-150	140-190	205-300	205-300
Par máx. ⁴⁾	Nm	1420	3000	5200	10 100	12 400	23 400	23 400
Fuerza de corte máx. ⁴⁾	N	11 850	16 200	23 200	35 100	42 400	65 000	65 000
Diámetro del eje de la pica	mm	15	20	22	25	30	30	30
Número de picas	uds.	56	64	44	48	44	44	48
Caudal máx. de aceite ⁵⁾	l/min	60	90	100	170	210	320	320
Presión de servicio máx.	bares	350	350	350	350	350	350	350
Caudal máx. de aceite (rotación) ⁵⁾	l/min	10	10	30	30	40	40	40
Presión de servicio máx. (rotación)	bares	160	160	160	160	160	160	160

1) Los pesos se aplican solamente a portadoras estándar. Cualquier modificación de diseño debe acordarse con Epiroc y/o el fabricante de la portadora antes de la instalación.

2) Implemento con picas estándar y placa adaptadora de tamaño medio. 3) Distintas variantes de motor disponibles para cada modelo. 4) A 350 bares 5) A 10 bares

La rotación hidráulica sinfín de 360° permite un posicionamiento óptimo y un manejo preciso

Motor de engranajes de alto par adaptable que permite aumentar la productividad y la vida útil del motor

Casquillos de picas (ERC 1500-3000) sustituibles



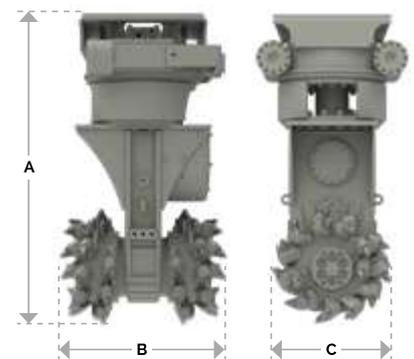
Diseño de carcasa robusta con chapa antidesgaste HARDOX que maximiza el tiempo de actividad



Gama ERC

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Peso de la máquina port. ¹⁾	t	30-50	35-55	50-70
Peso de servicio ²⁾	kg	3240	3600	5700
Peso del producto	kg	2990	3300	5200
Potencia nominal	kW	120	160	200
A	mm	1855	1970	2220
B	mm	1040	1250	1330
C	mm	720	720	805
Velocidad de rotación	r.p.m.	72	65	53
Caudal óptimo de aceite ³⁾	l/min	290-360	300-390	350-450
Par máx. ⁴⁾	Nm	27 900	31 500	46 800
Fuerza de corte máx. ⁴⁾	N	77 500	87 500	116 300
Diámetro del eje de la pica	mm	30	30	38-30
Número de picas	uds.	56	56	64
Caudal máx. de aceite ⁵⁾	l/min	400	410	500
Presión de servicio máx.	bares	350	350	350
Caudal máx. de aceite (rotación) ⁵⁾	l/min	40	40	60
Presión de servicio máx. (rotación)	bares	160	160	160

1) Los pesos se aplican solamente a portadoras estándar. Cualquier modificación de diseño debe acordarse con Epiroc y/o el fabricante de la portadora antes de la instalación. 2) Implemento con picas estándar y placa adaptadora de tamaño medio. 3) Distintas variantes de motor disponibles para cada modelo. 4) A 350 bares 5) A 10 bares



Abriendo zanjas

Las fresadoras axiales se han diseñado para abrir zanjas estrechas, extraer cabezales de pilotes y limpiar cunetas.



Carcasa robusta que maximiza el tiempo de actividad

Motor de pistones radiales de alto par adaptable que permite aumentar la productividad

Robusto **sistema de cojinetes sin lubricación** que reduce al mínimo el tiempo de inactividad

Están disponibles una **gran variedad de tambores de fresado** para distintas aplicaciones

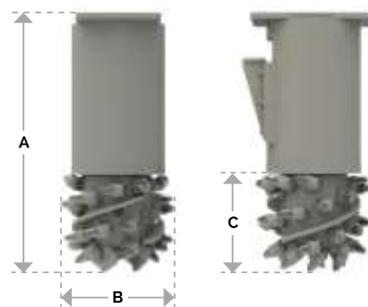
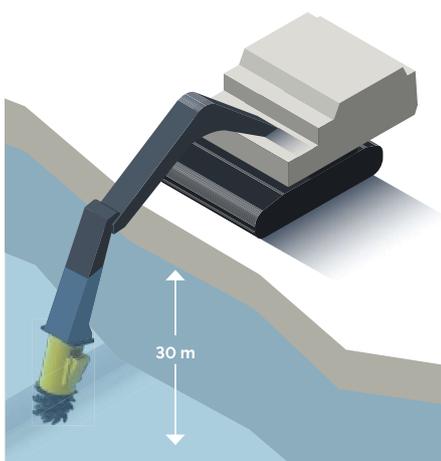
El cabezal de la fresadora se puede sustituir por una barrena para perforación de roca blanda



Gama ER-L		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Peso de la máquina port. ¹⁾	t	3-7	8-15	12-17	12-17	15-22
Peso de servicio ²⁾	kg	250	410	440	450	660
Peso de producto ³⁾	kg	210	340	365	375	580
Potencia nominal	kW	30	45	65	65	65
A	mm	810	1130	1130	1160	1340
B	mm	310	355	355	380	550
C	mm	370	400	400	450	535
Velocidad de rotación	r.p.m.	110	90	80	80	80
Caudal óptimo de aceite ⁴⁾	l/min	52-62	60-85	120-150	120-150	120-150
Par máx. ⁵⁾	Nm	3120	5200	10 400	10 400	10400
Fuerza de corte máx. ⁵⁾	N	16 900	26 000	52 000	46 200	38 900
Diámetro del eje de la pica	mm	20	20	20	22	22
Número de picas	uds.	32	44	44	30	42
Caudal máx. de aceite ⁶⁾	l/min	90	100	170	170	170
Presión de servicio máx.	bares	350	350	350	350	350

1) Los pesos se aplican solamente a portadoras estándar. Cualquier modificación de diseño debe acordarse con Epiroc y/o el fabricante de la portadora antes de la instalación.

2) Implemento con picas estándar y placa adaptadora de tamaño medio. 3) Distintas variantes de motor disponibles para cada modelo. 4) A 350 bares 5) A 10 bares



Se pueden utilizar en trabajos subacuáticos hasta 30 metros de profundidad sin necesidad de instalación ni modificación.

Gama ER-L		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Peso de la máquina port. ¹⁾	t	15-25	25-35	20-40	35-50
Peso de servicio ²⁾	kg	700	900	1450	1800
Peso del producto	kg	600	660	1200	1500
Potencia nominal	kW	70	120	120	160
A	mm	1230	1270	1440	1500
B	mm	390	430	590	600
C	mm	450	500	680	720
Velocidad de rotación	r.p.m.	75	75	75	65
Caudal óptimo de aceite ³⁾	l/min	160	240-300	200-300	300-390
Par máx. ⁴⁾	Nm	11 700	23 400	23 400	33 500
Fuerza de corte máx. ⁴⁾	N	52 000	93 600	68 800	93 000
Diámetro del eje de la pica	mm	22	30	30	30
Número de picas	uds.	30	26	24	28
Caudal máx. de aceite ⁵⁾	l/min	200	320	320	410
Presión de servicio máx.	bares	350	350	350	350

1) Los pesos se aplican solamente a portadoras estándar. Cualquier modificación de diseño debe acordarse con Epiroc y/o el fabricante de la portadora antes de la instalación.
 2) Implemento con picas estándar y placa adaptadora de tamaño medio. 3) Distintas variantes de motor disponibles para cada modelo. 4) A 350 bares 5) A 10 bares